

Formular 5.1 - Betriebsablauf/Einleiterdaten (je Abgasstrom)

Betreiber/Antragsteller:	SAINT-GOBAIN ISOVER G+H AG Werk Speyer	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	21.05.2025
Antragstitel:	Recycling-Anlage für Mineralwolle	Projekt-Nr.:	Rev.:	

Abgasstrom lt. Fließbild: ⁽²⁷⁾	verbunden mit Quelle Nr.: ⁽²⁸⁾	Nr. Betriebseinheit:	in Anlage Nr.:		aus Anlage Nr.:		Bau-Nr.:		Typ der Reinigungsanlage:					
Q1		4380	0001		0001		Schmelz- aggregat		Tuchfilter+ Sorptionsanlage					
Eingeleitete luftfremde Stoffe (Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾					Betriebszustand ⁽³⁰⁾					Abgas ⁽³⁴⁾				
Bezeichnung	Aggregat- zustand im Abgas	Konzentration trocken ^I	Massen- strom ^{II}	Jahres- massen- strom ^{III}	Ermittlung ^{IV}	Betriebs- zustand ^V	Häufigkeit x pro ^{VI} (31)	Einzeldauer ⁽³²⁾ [Std.]/[Min.]		Gesamt- dauer [h/a] (33)	Volumen- strom [Nm³/h] ^{VII}	Tempe- ratur [°C]	Wasser- dampf- anteil %	Ab- ⁽³⁵⁾ scheide- grad %
Gesamtstaub	fest	1,95 kg/t Glas >	6 kg/h	50,76 t/a	S	a	>			8460	20.000	150	10	
Fluorwasserstoff HF	gasförmig	0,07 kg/t Glas >	0,2 kg/h	1,69 t/a	S	a	>			8460	20.000	150	10	
Chlorwasserstoff HCl	gasförmig	0,2 kg/t Glas >	0,6 kg/h	5,08 t/a	S	a	>			8460	20.000	150	10	
Schwefeldioxid SO2	gasförmig	1,3 kg/t Glas >	4 kg/h	33,84 t/a	S	a	>			8460	20.000	150	10	

^I mg/m³, g/m³, bezogen auf das Rohgas bei 293 K und 1.013 hPa, nicht O₂ korrigiert

^{II} kg/h, g/h

^{III} kg/a, t/a

^{IV} R = Rechnung, S = Schätzung, M = Messung/

^V a = Normal-, b = Anfahr-, c = Abfahr-, d = Besonderer Zustand

^{VI} T = Tag, M = Monat, J = Jahr

^{VII} bezogen auf das Rohgas bei 293 K und 1.013 hPa, nicht O₂ korrigiert

Formular 5.1 - Betriebsablauf/Einleiterdaten (je Abgasstrom)

Betreiber/Antragsteller:	SAINT-GOBAIN ISOVER G+H AG Werk Speyer	Anlage-Nr.:	Antragsdatum:	21.05.2025
Antragstitel:	Recycling-Anlage für Mineralwolle	Projekt-Nr.:	Rev.:	

Abgasstrom lt. Fließbild: ⁽²⁷⁾	verbunden mit Quelle Nr.: ⁽²⁸⁾	Nr. Betriebseinheit:	in Anlage Nr.:		aus Anlage Nr.:		Bau-Nr.:		Typ der Reinigungsanlage:					
Q1		4380	0001		0001		Schmelz- aggregat		Tuchfilter+ Sorptionsanlage					
Eingeleitete luftfremde Stoffe (Einzelkomponenten) ⁽²⁹⁾					Betriebszustand ⁽³⁰⁾					Abgas ⁽³⁴⁾				
Bezeichnung	Aggregat- zustand im Abgas	Konzentration trocken ^I	Massen- strom ^{II}	Jahres- massen- strom ^{III}	Ermittlung ^{IV}	Betriebs- zustand ^V	Häufigkeit x pro ^{VI} ⁽³¹⁾	Einzeldauer ⁽³²⁾ [Std.]/[Min.]		Gesamt- dauer [h/a] ⁽³³⁾	Volumen- strom [Nm³/h] ^{VII}	Tempe- ratur [°C]	Wasser- dampf- anteil %	Ab- ⁽³⁵⁾ scheide- grad %
Stickstoffoxide als NO2	gasförmig	1,3 kg/t Glas >	4 kg/h	33,84 t/a	S	a	>			8460	20.000	150	10	
Geruch	gasförmig	1200 GE/m³ >	24 MGE/h >	>	S	a	>			8460	20.000	150	10	
	>	>	>	>	>	>	>							
	>	>	>	>	>	>	>							